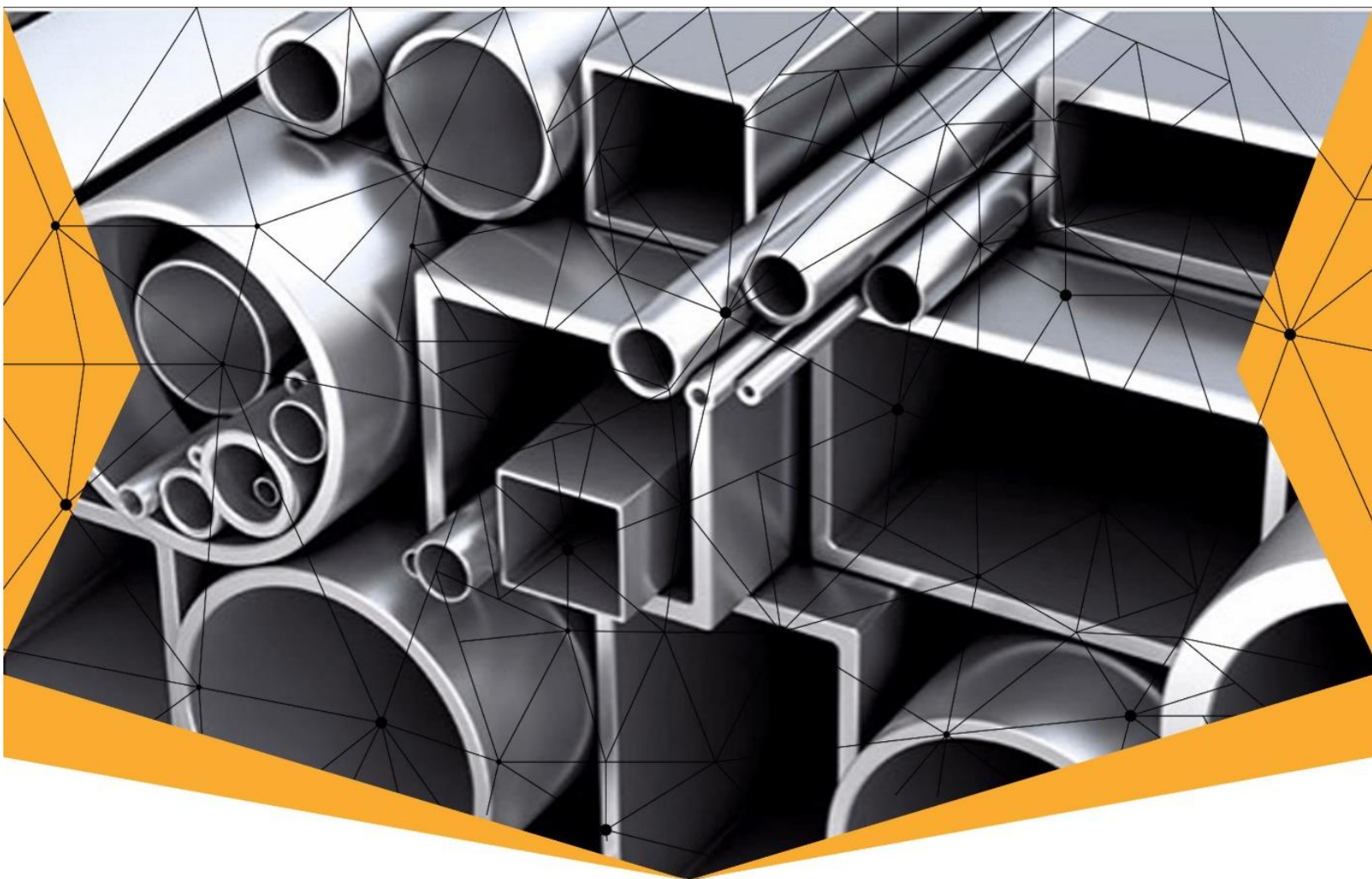


کارخانه فولاد آناهیتا گیلان



Ahan 3
فروشگاه اینترنتی آهن آلات

www.ahan3.com

مروری بر تاریخچه کارخانه آناهیتا گیلان

فولاد آناهیتا گیلان با شعار سازمانی (کیفیت ما، تضمین ساخت شما) توانسته با عرضه محصولاتی با کیفیت به شرکتی موفق و فعال در عرصه آهن آلات تبدیل شود. این واحد صنعتی با بهره جستن از نیروهای متخصص و جوان در این زمینه، بکار گیری آخرین تجهیزات و دستگاه های به روز دنیا همچنین سیستم های نوین در این عرصه در سال ۱۳۹۶ موفق به کسب نشان شایسته ملی ایران و کسب لوح ۵ ستاره از سوی وزارت صنعت، معدن و تجارت شد. کارخانه آناهیتا پیشرو در تولید **میلگرد** های تحت استاندارد ملی ایران **ISIRI 3132** در ابعاد ۸ تا ۳۲ میلیمتر می باشد. علاوه بر آن این کارخانه با دارا بودن پیشرفته ترین و آخرین تجهیزات آزمایشگاهی ضمن کنترل دقیق کیفیت محصولات خود به عنوان آزمایشگاه همکار با اداره استاندارد گیلان همکاری دارد. از دیگر اقدامات کارخانه فولاد آناهیتا گیلان در جهت تسریع در انتقال بار به مشتریان و کسب رضایت از سوی آنان، راه اندازی ناوگان حمل و نقل اختصاصی خود بوده است. حمل و نقل اختصاصی کارخانه آناهیتا با فعالیت به صورت ۲۴ ساعته نظر مشتریان خود را در انتقال سریع در کمترین زمان ممکن به خود جلب کرده است.



این واحد صنعتی در اواخر سال ۱۳۸۹ با بکارگیری زمینی به مساحت ۲۰۹۰۸ مترمربع کلنگ زنی شد. کارخانه آناهیتا با هدف ایجاد اشتغال و خودکفایی در صنعت فولاد موفق به دریافت مجوز از سوی سازمان صنعت، معدن و تجارت استان گیلان شد. تیم مدیریتی منسجم و قوی این واحد صنعتی در طی سال ۱۳۹۰ در پی مطالعات فنی و مهندسی در کنار محاسبات ارزی و ریالی عملیات اجرایی احداث کارخانه کلید خورد و در نهایت در سال ۱۳۹۱ موفق به نصب و راه اندازی توسط مهندسين داخلی شدند. تلاش و همکاری این تیم منسجم منجر به اختصاص ۳۲۰ هزار تن سالانه ظرفیت تولید را به خود اختصاص دهد. یکی دیگر از افتخارات کسب شده توسط این واحد صنعتی اشتغال زایی نیروهای محلی در شمال کشور می باشد. به گونه ای که به صورت مستقیم ۲۵۰

نفر و غیر مستقیم ۱۳۰۰ نفر از نیروهای استان گیلان را به کار گرفته است. آدرس کارخانه آناهیتا گیلان واقع در رشت، شهرک صنعتی این شهر می باشد.

بررسی خط تولید کارخانه میلگرد آناهیتا گیلان

کارخانه آهن آناهیتا رشت برای تولید میلگرد از شمش های SP5 در ابعاد ۱۲۰*۱۲۰ ، ۱۲۵*۱۲۵ ، ۱۴۰*۱۴۰ و ۱۵۰*۱۵۰ مورد استفاده قرار می دهد. این شمش ها بعد از تایید کارشناسان کنترل کیفی مواد اولیه، مجوز شارژ به درون کوره پیش گرم را می گیرند. اصطلاحا به عملیات انتقال شمش ها به درون کوره عملیات شارژ گفته می شود که این مرحله توسط میز شارژ اتوماتیک و سیستم پوشر کوره انجام می پذیرد.

اکنون با ورود شمش های فولادی به درون کوره ای مجهز به مشعل دوگانه سوز، شمش ها در اثر سوخت گاز به مرحله سرخ شدن یعنی به دمای حدود ۱۲۵۰ درجه سانتی گراد می رسند. اکنون توسط سیستم سیخ کوره از کوره خارج شده و مجدد توسط میز شارژ به سمت غلتک های رافینگ هدایت می شوند. اکنون نوبت به انجام عملیات نورد بر روی این شمش ها رسیده است. این مرحله بسته به سایز شمش در سه تا پنج مرحله انجام می پذیرد.

در طی این مرحله سطح مقطع شمش ها کمتر شده و به طول آن ها اضافه می شود. در هنگام تولید مقاطع A3 برای بدست آوردن خواص مکانیکی مطلوب مقطع را از میان دستگاهی به نام ترمکس عبور می دهند. تمامی مقاطع تولید شده به صورت پی در پی تحت نظارت کنترل کیفی قرار می گیرد که در صورت عدم وجود فاکتورهای لازم اقدامات اصلاحی بر روی محصول صورت می پذیرد.

مشخصات فنی میلگرد آناهیتا گیلان

میلگردهای آناهیتا مطابق با استاندارد **GOST 5781** روسیه همچنین استاندارد ملی ۳۱۳۲ تولید می گردد. خواص مکانیکی مقاطع مانند تنش تسلیم، استحکام کششی و درصد ازدیاد طول نسبی در آزمون های کشش که در پایان عملیات ساخت بر روی این محصولات انجام می پذیرد، مشخص می شود. میلگردهای کارخانه آناهیتا در دو نوع

آجدار جناغی (آج ۴۰۰) و مارپیچ (آج ۳۴۰) در دو گرید **A2** و **A3** تولید می گردد. همچنین در این واحد صنعتی میلگردهایی با آج دوکی با قطر اسمی ۸ تا ۲۵ میلیمتر تولید و به بازار عرضه می گردد.

در تصویر زیر می توانید طبقه بندی میلگرد آناهیتا را مشاهده نمایید:

فروشگاه اینترنتی آهن	
علامت مشخصه	طبقه بندی
س 240	میلگرد ساده
آج 340	میلگرد آجدار مارپیچ (یکنواخت یا دوکی)
آج 350	میلگرد آجدار مارپیچ (یکنواخت یا دوکی)
آج 400	میلگرد آجدار جناغی (یکنواخت یا دوکی)
آج 420	میلگرد آجدار جناغی (یکنواخت یا دوکی)
آج 500	میلگرد آجدار مرکب (دوکی)
آج 520	میلگرد آجدار مرکب (دوکی)

امیدواریم توانسته باشیم نظر شما را جلب کرده باشیم. لطفا نظرات و پیشنهادات خود را در آخر این مطلب برای ما کامنت بگذارید.