

قیچی خم و برش میلگرد



Ahan 3
فروشگاه اینترنتی آهن آلات

www.ahan3.com

چگونه میلگرد را خم کنیم

در مطلب پیش رو قرار است در مورد قیچی خم و برش [میلگرد](#) صحبت کنیم اما قبل از آن لازم است که بدانید میلگرد چیست و چه کارایی دارد تا به دستگاهی بپردازیم که برش می دهد. میلگرد یکی از مصالح ساختمانی است که نقش مهمی در اسکلت بندی دارد که از فولادهای با سطح مقطع دایره ای شکل است که طول زیادی دارد و قطر و عرض متفاوتی دارد. این محصول برای جبران مقاومت کششی پایین در بتن مورد استفاده قرار می گیرد. امروزه در بسیاری از کشورها از جمله ایران از میلگرد برای کف تا ستون و سقف ساختمان استفاده می کنند. میلگردها از نظر شکلی به طور کلی به دو صورت آج دار و ساده هستند.

روش برش میلگرد

میلگرد را به دو روش برش می دهند. روش سرد و روش گرم. برای این محصول برش سرد بهتر است و مزایای بیشتری دارد. در روش برش سرد باید به [وزن میلگرد](#) توجه کرد و متناسب با سایز و ضخامت محصول ، بهترین روش را انتخاب کرد. از وسایلی مانند قیچی دستی ساده که برای برش میلگرد هایی با قطر کم است، استفاده می شود. قیچی دستی که بر پایه نصب می شود و مخصوص میلگرد هایی با قطر بالا است. در آخر ماشین های برقی میلگرد که برای هر نوع برشی قابل استفاده است.

در روش برش گرم، میلگردهای قطور با استفاده از گاز اکسیژن و دستگاه برنول تکه تکه می شوند. برش گرم با تغییراتی که در میلگرد ایجاد می کند مقاومت کششی آن قسمت را کاهش می دهد. به همین دلیل توصیه می شود که تا حد امکان از برش گرم استفاده نشود.



قیچی خم و برش میلگرد



قیچی خم و برش میلگرد

این قیچی هیدرولیک است و هر کدام از آن ها الکتروموتورهای تک فاز و سه فاز دارد که وظیفه این الکتروموتورها خم کردن یا برش دادن میلگردهایی است که ابعاد آن از ۶ تا ۳۲ میلی متر باشد. این دستگاه تیغه های متحرکی دارد که با فشار جک هیدرولیکی که در داخل دستگاه نصب شده است میلگردها را برش می دهد.

دستگاه خم و برش میلگرد

در [فیلم خم و برش میلگرد](#) مشاهده خواهید کرد که با استفاده از دستگاه خم و برش میلگرد چگونه آرماتور در سایزهای متفاوت را به اشکال گوناگون خم کرده یا برش می دهند.

قیچی برش میلگرد هیدرولیک BS35

این دستگاه برای برش هایی که سرعت بالا نیاز است بسیار پر کاربرد است. از هیدرولیک BS35 برای برش با سرعت بالا و تا قطر ۳۵ استفاده می کنند. وزن این قیچی مناسب است و به خاطر این که چرخ در زیر دستگاه تعبیه شده می توان به راحتی جابه جا و حملش کرد. در این وسیله یک پدال وجود دارد که فشار بر دستگاه و میلگرد را کنترل می کند. از این دستگاه دو مدل دستی و برقی در بازار موجود است.

برش به کمک پرتال برقی

این دستگاه برای خم و برش محصولاتی که سایز ۱۸ تا ۲۵ دارد، استفاده می شود. که در بعضی مواقع برای این که مانع از حرکت زیاد نشود به پایه وصل می شود.



دستگاه خاموت زن

به کمک این دستگاه می توان محصولاتی تا سایز ۳۲ را در زوایای مختلف به صورت چهارگوش و گرد خاموت زد. این دستگاه به صورت اتوماتیک و نیمه اتوماتیک از قسمت های مختلفی چون نوار ، سیم و میله تشکیل شده اند.

میز کار خم و برش میلگرد

با توجه به مقاومت و سختی این محصول، هنگامی که می خواهند میلگرد را خم کنند به خاطر فشار زیادی که به اپراتورها وارد می کند از میزهای مخصوصی استفاده می کنند. ارتفاع این میزها متناسب با قد کسی است که می خواهد با دستگاه کار کند، اما این میزها دارای استاندارد اولیه است که ۸۰ سانتی متر طول و ۱۰۰ سانتی متر عرض دارد و طولی متناسب با طول میلگرد ها یعنی بین ۲ تا ۴ متر دارد. این تجهیزات را سعی می کنند که برای برش آرماتور استفاده کنند و برای بریدن مفتول ها و آرماتورهای بسته شده مثل شبکه یا قفس و ... به کار ببرند.

دستگاه حدیده

این دستگاه توانایی برش میلگرد های ساده را دارد و می تواند محصولاتی نوع ساده را تا سایز ۵۰ و اگر میلگرد آج دار بود تا سایز ۴۵ را برش دهد. این دستگاه جز وسایل بسیار خوبی است که قطعات را با استاندارد بالا و مطلوب متصل می کند.

آچار F شکل

این آچار از ساده ترین وسایل برای خم میلگرد های نازک است که شکل آن شبیه حرف F است و سر آن از جنس فولادی می باشد که مقاومت سختی دارد تا بتواند فشار وارده بر آهن را هنگام خم کردن تحمل کند. دهانه آچار با قطر محصول باید همخوان باشد تا عمل خم کردن به بهترین شکل انجام شود.

در پایان باید بدانید که در حین انجام این عملیات رعایت نکات ایمنی بسیار مهم و ضروری است که حافظ سلامت افراد می باشد. قیچی خم و برش میلگرد می تواند حوادث تلخ و جبران ناپذیری را به بار آورد اگر در حین انجام کار دقت لازم نباشد.



- تا آنجایی که امکان دارد از روش سرد برای قیچی کردن محصولات استفاده کنید و سعی کنید تمام دقت و حواس خود را جمع برش کاری کنید.
- سرعت خم کردن میلگرد به دما و نوع فولاد بستگی دارد.
- حین کار حتما از وسایل ایمنی مانند کفش مناسب، دستکش مطمئن، کلاه ایمنی و لباس کار استفاده کنید.
- در هنگامی که می خواهید محصولات را انتقال دهید مراقبت های لازم از محیط و افراد را مدنظر داشته باشید.
- به خاطر داشته باشید که مقاطع در کارگاه های آموزشی به صورت عمودی حمل می شوند تا به افراد آسیب وارد نشود.

امیدواریم مطلبی که مطالعه کردید متناسب با نیاز شما بوده باشد. لطفا نظرات خود را در بخش نظرات با ما در میان بگذارید.

