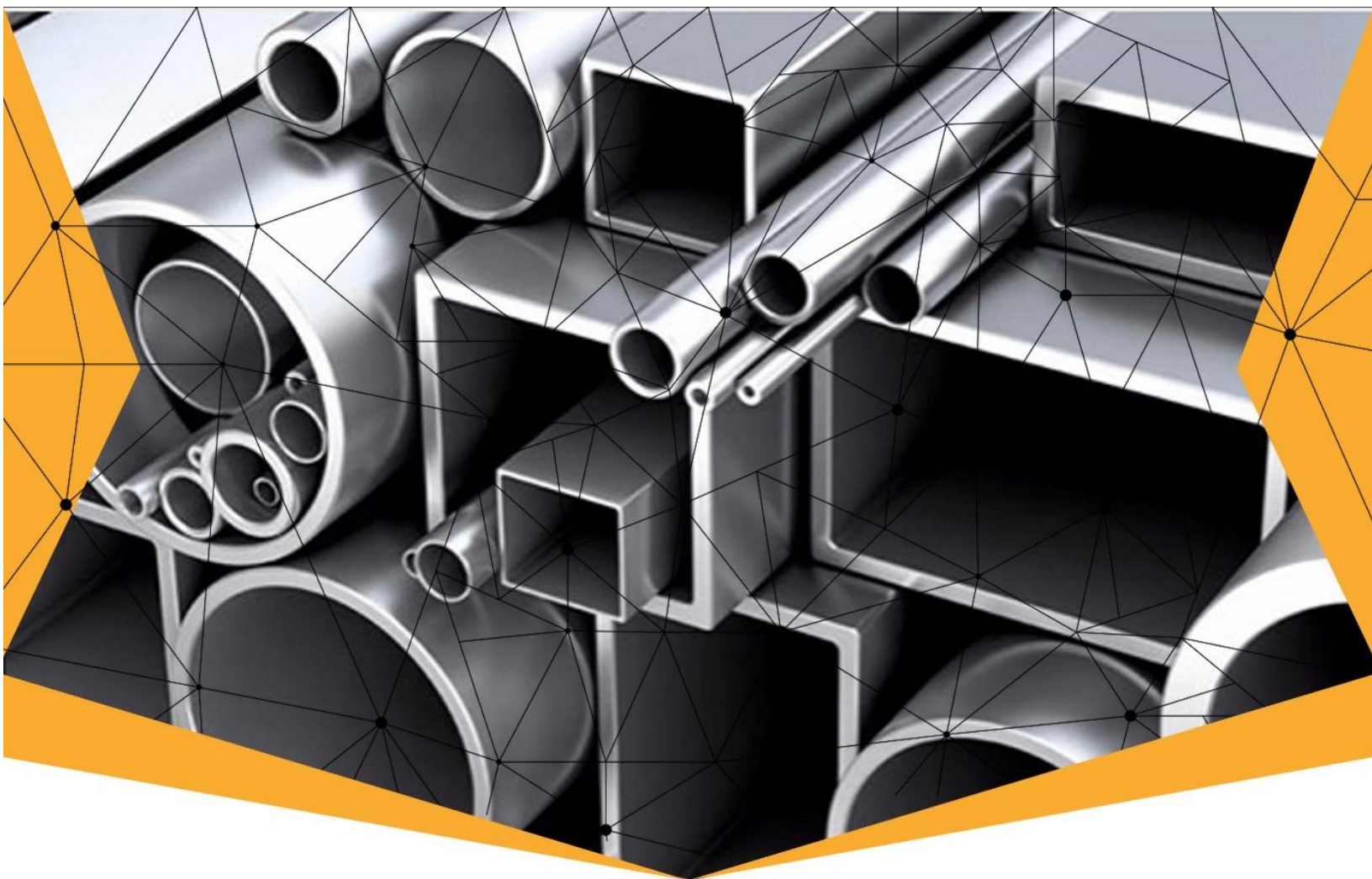


# کارخانه شاهین بناب



**Ahan 3**  
فروشگاه اینترنتی آهن آلات

[www.ahan3.com](http://www.ahan3.com)

## معرفی مجتمع فولاد بناب

کارخانه شاهین بناب یکی از بزرگترین واحدهای صنعتی تولید میلگرد در کشور می باشد که از سال ۱۳۸۱ تاسیس و در سال ۱۳۸۳ در زمینه ساخت محصولات فولادی شروع به فعالیت کرد. این واحد صنعتی بزرگ با شعار سازمانی (ایمن بسازیم) دارای ظرفیت تولید بالغ بر ۶۰۰ هزار تن به صورت سالیانه می باشد که منجر به ساخت میلگردهای آجدار و ساده تحت استاندارد های بین المللی و ملی در سایزهای ۸ تا ۳۲ میلیمتر همچنین مقاطع و محصولات فولادی شده است.

موقعیت مکانی مجتمع فولاد صنعت بناب در پیشرفت این واحد صنعتی بی تاثیر نبوده به گونه ای که با دسترسی به خط راه آهن، نیروگاه، جاده اصلی و خطوط انتقال گاز و آب همچنین با بکارگیری ۱۴۰ هکتار زمین در شهرک صنعتی شهر بناب و بهره جستن از امکانات خوب زیر بنایی توانسته به تولید و فروش بسیار بالایی دست پیدا کند. این کارخانه با تکیه بر اصول و استاندارد های بروز دنیا در کنار بهره جستن از نیروهای متخصص و کار آزموده در صنعت آهن آلات همچنین با بکارگیری تجهیزات و دستگاه های ایتالیایی اقدام به تولید محصولات فولادی می کند.



واحد صنعتی بناب دارای واحدهای مجزا و مجهز اعم از واحد نورد گرم، واحد ذوب و ریخته گری، واحد نورد مقاطع گرد سنگین و نیمه سنگین، همچنین بخش سایت اکسیژن پلنت برای تولید اکسیژن مورد نیاز دیگر صنایع می باشد. بخش توسعه این کارخانه در جهت غنی سازی سبد فروش محصولات کارخانه بناب، تکمیل چرخه فولاد سازی، احیاء مستقیم سنگ آهن، تولید تیرآهن بال پهن و... فعالیت دارد. بخش نورد گرم این مجموعه دارای ظرفیت اسمی یک میلیون و نهصد هزار تن و در بخش ذوب و ریخته گری دارای هشتصد هزار تن

ظرفیت به صورت سالیانه می باشد. همچنین این کارخانه در بخش ذوب دارای کوره های القایی با ظرفیت ۲۵۰ هزار تن و خط ذوب با کوره قوس الکتریکی که دارای ظرفیت ۵۵۰ هزار تن بوده اقدام به تولید انواع شمش فولادی و آلیاژی کرده است.

## بررسی محصولات مجتمع فولاد شاهین بناب

محصولات ساخته شده در این واحد صنعتی شامل انواع شمش های فولادی و آلیاژی ، میلگرد **A3** با سرعت ۶ متر بر ثانیه، میلگرد های آجدار با گریدهای **AII** و **AII** ، **AIV**، انواع مقاطع و محصولات آلیاژی ، انواع تیرآهن ، نبشی و ناودانی ، انواع مفتول های آلیاژی می شود. کارخانه شاهین بناب با دارا بودن سه بخش آزمایشگاهی به صورت مجزا محصولات خود را از زمان ابتدایی یعنی ورود مواد اولیه به چرخه تولید تا خروج محصولات از چرخه تولید این محصولات را از ابعاد گوناگون مورد بررسی قرار داده سپس روانه بازار می کند.

- اولین آزمایشگاه این مجموعه آزمایشگاه شیمی می باشد. در این بخش مواد اولیه ورودی به چرخه تولید کارخانه از جهت آنالیز آب و کنترل دقیق این مواد تحت استاندارد و تجهیزات به روز دنیا را مورد بررسی قرار می دهد.
- در بخشی دیگر یعنی آزمایشگاه اسپکترومتری که یکی از ارکان اصلی در شناخت قطعات فلزی محسوب می شود مواد و قطعات فلزی مورد بررسی قرار می گیرند. نحوه عملکرد این بخش به این گونه می باشد که با استفاده از بروزترین دستگاه های گوانتومتری و با استفاده از استانداردهای بین المللی اقدام به تعیین آنالیز شیمیایی و درصد وزنی عناصر می پردازند.
- بخش سوم آزمایشگاه خواص مکانیکی محصولات کارخانه می باشد. در این بخش محصولات تولید شده را از جهات تنش تسلیم ، مقاومت کششی ، نسبت استحکام و ... مطابق با آخرین استانداردهای **ISO/IEC17.25** می سنجند. علاوه بر آن کارشناسان در این بخش به بررسی متالوگرافی محصولات نیز می پردازند.

واحد فعال دیگر این کارخانه واحد مهندسی این مجموعه می باشد. بخش های مهندسی تکنولوژی تولید ، طراحی و نقشه کشی ، مهندسی ماشین آلات، برنامه ریزی، نگهداری و تعمیرات همچنین آرشیو فنی از زیر مجموعه های بخش مهندسی کارخانه بناب می باشد. مهندسان در این بخش اطلاعات و مدارک فنی مربوط به تکنولوژی واحد



نورد و ذوب کارخانه را تدوین می کنند. علاوه بر آن اقدام به ارائه طرح هایی در جهت بهینه سازی فرآیندهای جاری در این واحد صنعتی در جهت اجرای طرح های کارخانه می نمایند.

این کارخانه با حک علامت اختصاری **BSCT** راه تشخیص محصول خود را در این بازار متنوع برای مشتریان آسان کرده است. بنابراین می توانید تنها با دقت به نوع علامت حک شده بر روی مقاطع از صحت نوع مقطع خریداری شده خود اطمینان حاصل کنید.

علاوه بر مواردی که تا اینجای مطلب در مورد این کارخانه مطرح شد این نکته قابل ذکر است که این کارخانه در جهت توسعه و تکمیل زنجیره تولید و تامین نیازهای منطقه اقدام به تولید آهن اسفنجی با ظرفیت ۱.۵ میلیون تن همچنین شمش فولادی با ظرفیت ۱ میلیون تن ، دو خط نورد گرم محصولات فولادی سنگین و نیمه سنگین با ظرفیت ۱ میلیون تن و با ۲۴۰ هزار تن ظرفیت در بخش تولید کلاف ، کرده است. مجتمع فولاد بناب در این راستا اقدام به برنامه ریزی تاسیس کارخانه فروسیلیس با ظرفیت ۴۷۵۰۰ تن در سال به علاوه تاسیس کارخانه آهک با ظرفیت ۶۴۰۰۰ تن در سال کرده است.

لطفا نظرات و پیشنهادات خود را در خصوص این مطلب با کارشناسان [آهن سه](#) در میان بگذارید.

